



ARRISTAN 71

Wyjątkowa miękkość wyrobów kolorowych i białych

CHT GERMANY GmbH Sp. z o. o.
Przedstawicielstwo w Polsce
ul. Sienkiewicza 82/84, 90-318 Łódź
Tel. + 48 42 630 27 75
E-mail: biuro.pl@cht.com

CHT
SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

ARRISTAN 71 – optymalna miękkość

ARRISTAN 71 jest pół makro emulsją na bazie nowo opracowanych, modyfikowanych amino-siloksanów.

Zmiękcacz ARRISTAN 71 nadaje wyrobom włókienniczym przyjemny, bardzo miękki i płynący chwyt. Dotyczy to również tak trudnych wyrobów jak drukowane pigmentami tkaniny i dzianiny.

Białe wyroby są zmiękczone bez najmniejszego zażółcenia. ARRISTAN 71 może być łączony z wybranymi podbielaczami optycznymi oraz barwnikami pigmentowymi.

Zmiękczenie różnych włókien jak i ich mieszanek odbywa się metodą napawania.



Zakres zastosowań ARRISTANu 71:

- Odzież jak koszule, bluzki, spodnie
- Tekstylna do użytku domowego jak zasłony, pościel, obrusy
- Wyroby sportowo-rekreacyjne, np. T-shirty, dresy
- Piżamy, bielizna

ARRISTAN 71 – optymalne własności

Dzięki modyfikacjom chemicznym udało się poprawić własności ARRISTANu 71 w stosunku do standardowych aminosiloksanów. Podstawowym zadaniem było uzyskanie optymal-

nego chwytu na trudnych artykułach, zminimalizowanie problemu zażółcania, dobre łączenie się z innymi składnikami kąpieli oraz dobra stabilność biegowa.

Podstawowe zalety ARRISTANu 71:

- Bardzo miękki, płynący chwyt oraz wyjątkowa gładkość powierzchniowa
- **Optymalna miękkość drukowanych wyrobów, również pigmentami**
- Znakomita odporność na żółknięcie, a zatem wyjątkowa przydatność do wyrobów białych
- Poprawa efektu easy-care w wykończeniach szlachetnych
- Pozytywny wpływ na elastyczność i zdolność powrotu do pierwotnych kształtów
- Poprawa szwalności
- Dobre łączenie się z wybranymi śr. wiążącymi, podbielaczami optycznymi, pigmentami
- Dobra odporność na pranie
- Znakomita stabilność biegowa na napawarce
- Możliwość uniwersalnego wykorzystania dla wszystkich włókien



ARRISTAN 71 – przykłady recept

Napawarka

10 – 40 g/l **ARRISTAN 71**

- Naniesienie: 60 – 80 %
- pH: 5 – 6
- Suszenie: warunki zakładowe

Wykończenie szlachetne

40 – 60 g/l REAKNITT FF

15 – 20 g/l REAKNITT CAT FS

10 – 30 g/l POLYAVIN PEN

20 – 40 g/l **ARRISTAN 71**

0,5 – 1 g/l KOLLASOL CDO

- Naniesienie: 70 – 80%
- Suszenie: 110 – 130°C
- Dogrzewanie: 3 min. w 150°C lub 30 – 40 sek. w 170°C



ISO 9001:2008
12 100 37346 TMS



Reg.-Nr. 01035/04

CHT

SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.